

# LITHOCOAT

TUYAU EN BÉTON POUR EEP!

BENOR

PTV 562



LITHOBETON nv - Kanaalstraat 18 - B-8470 Gistel (Snaaskerke)

T +32 (0)59 27 60 60

LITHOBETON sa - Route de Wallonie 140 - B-7331 Saint-Ghislain (Baudour)

T +32 (0)65 64 11 21

[christian.menschaert@lithobeton.be](mailto:christian.menschaert@lithobeton.be) [www.lithobeton.be](http://www.lithobeton.be)



## TOUS LES AVANTAGES DES TUYAUX EN BÉTON COMBINÉS AVEC UNE PROTECTION SUPPLÉMENTAIRE CONTRE LES ACIDES

Tout le monde connaît les grands avantages des tuyaux en béton pour les travaux d'eau et d'assainissement. Ils sont constitués de matériaux naturels, possèdent de solides propriétés mécaniques, sont faciles à travailler, sont recyclables à 100 % et ont prouvé leur durabilité dans le passé.

Cependant, malgré l'utilisation de ciments HSR et SR, il s'avère que si le dégazage de l'égout est insuffisant ou si la concentration d'acide sulfurique est trop élevée, la détérioration de la pierre cimentaire est importante.

Lithobeton cherchait donc une solution pour protéger également les tuyaux en béton. En collaboration avec un partenaire spécialisé, un nouveau revêtement époxy a été développé qui a passé tous les tests mécaniques et chimiques conformément aux exigences des normes européennes les plus strictes (**BENOR CERTIFICAAT NR BB-562-2775-0123-001 – PTV 562 / EN 1054-2 2775**).

LITHOCOAT résiste très bien à l'eau, aux eaux usées et aux produits chimiques dilués, tant en phase liquide qu'en phase vapeur, et augmente considérablement la durée de vie des tuyaux en béton.

Il est donc idéal pour les applications où la durabilité mécanique et chimique des tuyaux doit être assurée comme, par exemple, les tuyaux après une station de pompage (jusqu'à 400 mètres) ou d'autres tronçons fortement chargés.



**POUR PLUS D'INFORMATIONS, SCANNEZ LE CODE QR**

(ou envoyer un email à [christian.menschaert@lithobeton.be](mailto:christian.menschaert@lithobeton.be))

## REVÊTEMENT CERTIFIÉ



Lithocoat a été testé selon des normes européennes strictes. Tous les essais mécaniques et chimiques ont été réalisés conformément à la norme enregistrée NBN EN 1504-2. Les principaux résultats de ces tests (épaisseur de la couche 0,7 mm) sont les suivants:

NORME	PROPRIÉTÉ	CRITÈRE SELON LA NORME
EN 1542	Force d'adhérence	≥ 1,5 MPa
EN 13578 – EN 1542	Adhérence au béton humide	Sans cloquage, Sans fissuration, Sans écaillage, Force d'adhérence ≥ 1,5 MPa
EN 13529	Résistance aux fortes attaques chimiques	Groupe 10 et 11 du norme 90 jours – 10 mm Force d'adhérence ≥ 2,0 (1,5) MPa. Test réussi
PTV 562	Résistance à l'usure	Test réussi
EN 1062-6	Résistance contre diffusion de CO <sub>2</sub>	Sd > 50 m (1526 m)
EN ISO 778321-1	Perméabilité à la vapeur d'eau	Classe II (5m ≤ Sd < 50 m)
EN 1062-7	Résistance à la formation de fissures	Classe B.1 à une épaisseur de la couche 0,78 mm
	Valeur nominale du pontage de fissures : 0,7 mm/couche	1092 g/m <sup>2</sup>
EN 13687-1 en 2	Compatibilité thermique parties 1 et 2	Sans cloquage, Sans fissuration, Sans écaillage, Force d'adhérence ≥ 2,0 (1,5) Mpa
EN 1062-11	Vieillessement artificiel sous l'influence des rayons UV et de l'humidité.	Pas de dommage

## PREFAB (LITHOCOAT)

## IN SITU (EPOLITH PRO)

TUYAUX CERTIFIÉS BENOR

REVÊTEMENT CERTIFIÉ BENOR

UNE DURÉE DE VIE CONSIDÉRABLE-  
MENT PROLONGÉE

PROTECTION CONTRE  
LES ATTAQUES CHIMIQUES

QUALITÉ GARANTIE:  
BASE DE DONNÉES STATISTIQUES AVEC  
L'ÉPAISSEUR DE COUCHE MESURÉE PAR  
TUBE ET LA FORCE D'ADHÉRENCE

DIAMÈTRES DE 300mm À 1000mm  
(DIAMÈTRES PLUS GRANDS SUR DEMANDE)

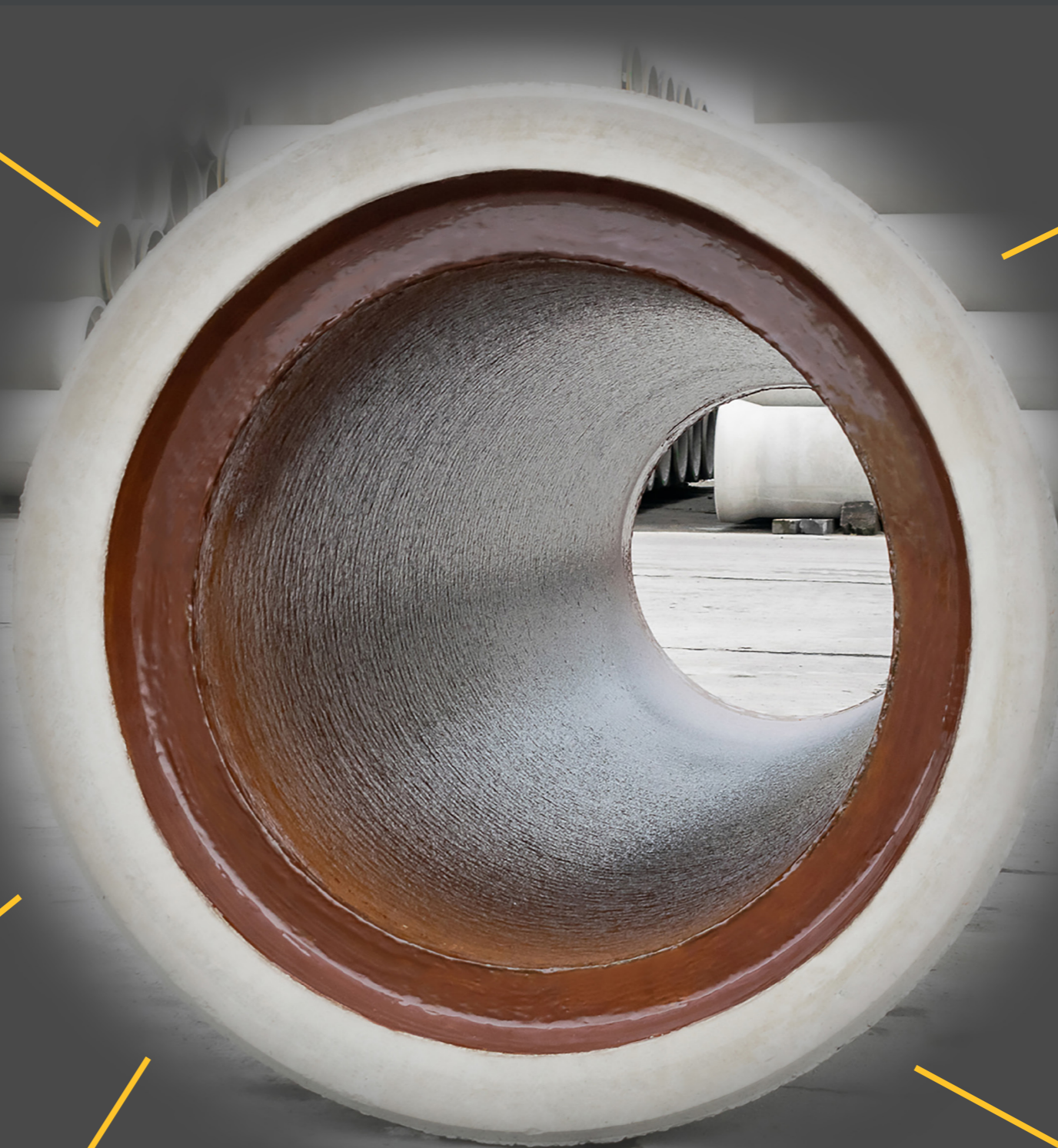
LA STRUCTURE SUPÉRIEURE  
NE DOIT PAS ÊTRE OUVERTE!

ADHÉRENCE SUR BÉTON  
HUMIDE POSSIBLE!

UNE DURÉE DE VIE  
CONSIDÉRABLEMENT  
PROLONGÉE

REVÊTEMENT CERTIFIÉ BENOR

QUALITÉ GARANTIE:  
MESURE DE L'ÉPAISSEUR DE LA COUCHE  
ET DE LA FORCE D'ADHÉRENCE



## QUALITÉ GARANTIE

Lithobeton a investi dans un processus automatisé de revêtement de tuyaux en béton où tout est mis en œuvre pour garantir la qualité et la finition. Tant le tuyau en béton que le revêtement époxy sont qualitativement couverts par le certificat BENOR, l'application du revêtement époxy est également réalisée dans un cadre strictement contrôlé. Grâce à l'utilisation d'outils et d'opérations robotisés, cette ligne de production entièrement automatisée garantit des contrôles intégrés de l'épaisseur de la couche et de la couverture hermétique du béton. Les clients peuvent ainsi utiliser les tubes avec revêtement de Lithobeton en toute confiance.

## ADHÉRENCE SUR BÉTON HUMIDE

Lithocoat peut être appliqué sur du béton humide (force d'adhérence > 1,5 MPa sans cloquage, fissuration ou écaillage) et peut donc être appliqué dans des systèmes EEP existants qui sont détériorés.

## RECYCLABLE

Le Lithocoat peut être inclus dans le circuit de recyclage du béton (primaire et secondaire). Le Lithocoat (époxy) est un matériau inerte. Ils sont appliqués sur des tuyaux (diamètre 300 à 1000) en couche de 1 à 3 mm d'épaisseur ou en moyenne 1,5% de la masse totale (béton + Lithocoat).

### COMME MATIÈRE PREMIÈRE SECONDAIRE

Cette petite quantité de "fraction résiduelle" est bien inférieure aux valeurs admissibles décrites dans les dernières normes de recyclage du béton.

### COMME MATIÈRE PREMIÈRE PRIMAIRE

Cette petite quantité de "fraction résiduelle" peut encore être réduite en utilisant, par exemple, un séparateur aéraulique dans lequel l'époxy est partiellement tamisée et séparée.

